

DÉCLARATION D'INTÉRÊTS MODIFICATIVE

CAMARA

Yasmine

Elu régional/Ile-de-France (11)/Vice-présidente déléguée à l'emploi et à la formation

Élu(e) ou nommé(e) le : 26/09/2024

Déclaration déposée le : 08/01/2025 14:26:28

Renseignements personnels :

Date de naissance : 05/12/1982

Adresse :

[Redacted]

[Redacted]

1° Les activités professionnelles donnant lieu à rémunération ou gratification exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

2° Les activités de consultant exercées à la date de l'élection ou de la nomination ou au cours des cinq années précédant la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Néant	

3° Les participations aux organes dirigeants d'un organisme public ou privé ou d'une société à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant la date de la déclaration

Description	Rémunération ou gratification
Organisme : SMEAG Ile de Loisir de Creteil de 09/2020 à 06/2021 Vice-Présidente	2020 : 523 € Net 2021 : 1 045 € Net
Organisme : SMEAG Ile de loisir de Créteil depuis le 07/2021 Membre du conseil syndical	2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net 2025 : 0 € Net
Organisme : Lycée Condorcet (94) depuis le 01/2019 Membre du conseil d'administration	2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net 2025 : 0 € Net
Organisme : Lycée Mansart (94) depuis le 01/2019 Membre du Conseil d'Administration	2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net 2025 : 0 € Net
Organisme : Lycée Gourdou Lesseure (94) depuis le 01/2019 Membre du Conseil d'Administration	2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net 2025 : 0 € Net
Organisme : Lycée d'Arsonval (94) depuis le 01/2019 Membre du Conseil d'Administration	2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net 2025 : 0 € Net
Organisme : Lycée Marcelin Berthelot (94) depuis le 01/2019 Membre du Conseil d'Administration	2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net 2025 : 0 € Net
Organisme : Ecole Veterinaire de Maison-Alfort depuis le 01/2019 Membre du Conseil d'Administration	2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net

Description	Rémunération ou gratification
	2024 : 0 € Net 2025 : 0 € Net
Organisme : CDPPT du Val-de-Marne depuis le 01/2019 Membre de la commission	2019 : 0 € Net 2020 : 0 € Net 2021 : 0 € Net 2022 : 0 € Net 2023 : 0 € Net 2024 : 0 € Net 2025 : 0 € Net

4° Les participations financières directes dans le capital d'une société à la date de l'élection ou de la nomination

Description	Rémunération ou gratification perçue au cours de l'année précédente
Néant	

5° Les activités professionnelles exercées à la date de l'élection ou de la nomination par le conjoint, le partenaire lié par un pacte civil de solidarité ou le concubin

Conjoint, partenaire lié par PACS ou concubin	Activité professionnelle
	Employeur : ORSADE Co-gérant associé de la société ORSADE
	Employeur : Mairie de Saint-Maur-des-Fossés Maire

6° Les fonctions bénévoles susceptibles de faire naître un conflit d'intérêts

Nom et objet social de la structure ou de la personne morale	Description des activités et responsabilités exercées
Néant	

7° Les fonctions et mandats électifs exercés à la date de l'élection ou de la nomination et au cours des cinq années précédant celle-ci

Description	Rémunération, indemnité ou gratification
Maire-Adjointe de la ville de Saint-Maur-des-Fossés depuis le 01/2019	2019 : 11 300 € Net 2020 : 10 588 € Net 2021 : 10 588 € Net 2022 : 10 782 € Net 2023 : 11 034 € Net 2024 : 11 166 € Net 2025 : 0 € Net
Conseillère Régionale depuis le 01/2019	2019 : 23 400 € Net 2020 : 22 048 € Net 2021 : 22 048 € Net 2022 : 22 450 € Net 2023 : 22 973 € Net 2024 : 25 410 € Net 2025 : 0 € Net

Observations

Je soussigné Yasmine CAMARA certifie sur l'honneur l'exactitude des renseignements indiqués dans la présente déclaration.
Fait, le 08/01/2025 14:26:28
Signature : Yasmine CAMARA